



**ГІДРО
ХАУС**

ВСЯ ГІДРАВЛІКА
З ПЕРШИХ РУК



HH-Cut 400 ВІДРІЗНИЙ ВЕРСТАТ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Зміст

1. Інформація

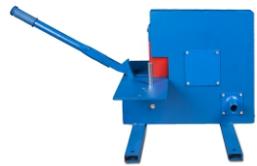
-1.1 Загальне
-1.2 Принцип роботи
- 1.3 Технічні характеристики

2. Інструкції з використання

- 2.1 Встановлення
- 2.2 Початок роботи
- 2.3 Міри безпеки

3. Утримання та догляд

- 3.1 Утримання
- 3.2 Заміна диску
- 3.3 Запобіжні заходи при роботі
- 3.4 Підготовка рукава
- 3.5 Гарантійні зобов'язання



HH-Cut 400

1. Інформація

1.1 Загальне

Ви щойно придбали відрізний верстат типу HH-Cut 400 і ми вітаємо вас з вашим вибором.

Ви будете задоволені довгою та надійною службою цієї сильної та надійної машини. Щоб отримати максимальні можливості верстату, необхідно слідувати докладним інструкціям.

HH-Cut 400 сконструйований для порізки рукавів від R 1-2 до 2", R 13-15 - 1 1/2". Вся інформація щодо роботи, використання і обслуговування даної машини знаходиться в цьому буклеті.

1.2 Принцип роботи

Дана машина складається з 2-х вузлів:

Вузол порізки та електрична система.

Порізка

Порізка проводиться за допомогою згинання рукава важелем, що налаштовується, відповідно до діаметру рукава. Ця система забезпечує чисту та точну, перпендикулярну порізку.

Згин рукава забезпечує ослаблення навантаження на внутрішній диск, зменшує тертя та перегрівання.

Складові машини (див. Схема 1):

- електродвигун
- диск (1) із загартованої сталі, з ріжучим лезом, закріплений на валу двигуна
- захисний механізм (5), що рухається на осі.
- важіль (4) у передній частині ролика, що надає хід рукаву вперед під час різання. Він також захищає диск, у момент, коли захисний механізм доходить до упору.
- відрізна платформа (2)
- два штифта (3) регулювання, що кріпляться на відрізній платформі.

HH-Cut 400

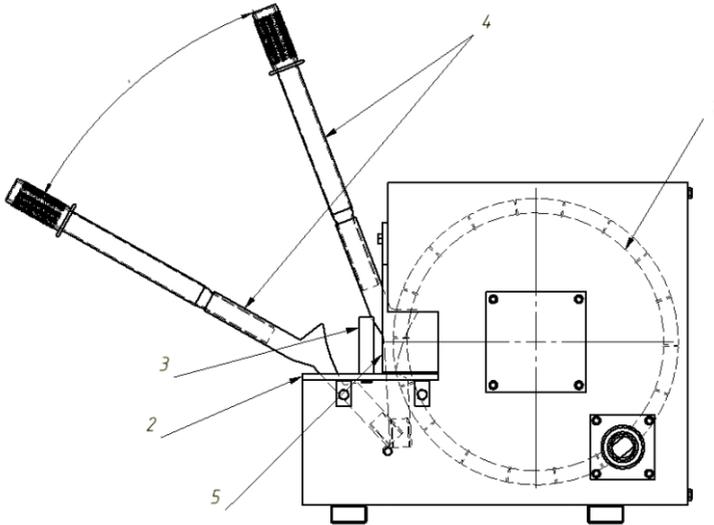


Схема 1: принцип різки

1.3 Технічні характеристики

Двигун: 3 кв. (10,2 нр)
Швидкість обертання: 3000 об / хв
Діаметр диску: 400мм
Габарити: Н 480 - L 410 - W 580mm
Вага: 63 кг
Призначення: 1,2 SN - 2" - R 13/ R 15 - 1 1/2"
Застосування: рукава 1 - 2 SN - R 15
Інструменти: 2 штифта для вигину рукава
Гарантія: 12 місяців



Патент на промислові зразки

Всі моделі верстатів виробництва ТОВ «ГІДРОХАУС» зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на промислові зразки.

HH-Cut 400

2. Інструкції з використання

2.1 Встановлення

HH-Cut 400 слід встановити на стабільну рівну поверхню і закріпити чотирма гвинтами, інші заходи фіксації не потрібні для уникнення вібрації.

Робоча площа повинна бути вільною справа і зліва від машини. З боку різання повинно бути місце для вимірювання довжини рукаву.

HH-Cut 400 слід встановити тильною стороною до стіни. Також потрібно залишити місце для доступу до виходу витяжки для видалення залишків гуми і пилу після порізки.

Після підключення верстату перевірте правильність напрямку обертання диска (вказано стрілкою на верхній кришці).

Якщо диск обертається в зворотну сторону, поміняйте місцями 2 фази у місці підключення. Запуск диска вимагає більшої сили струму.

Після встановлення рукава між штифтами що згинаються, машина готова до використання.

2.2 Початок роботи.

- запустіть двигун натисненням чорної кнопки ON
- двигун відключається натисканням червоної кнопки OFF

Порізка

Помістіть два штифта, що згинаються, відповідно до типу / діаметру рукава, використовуючи наступну таблицю і Схему 2.

HH-Cut 400

	R1T - R1A	R2T - R2A	R9 - R9R	R 10	R13-R15
3/16	A	A			
1/4	A	A	B		
5/16	A	A			
3/8	A	A	B		
1/2	A	A	B		
5/8	A	A	C		
3/4	B	A	C		C
1"	B	A	C		C
1"1/4	B	B		D	D
1"1/2	C	C		D	D
2"	D	E		D	

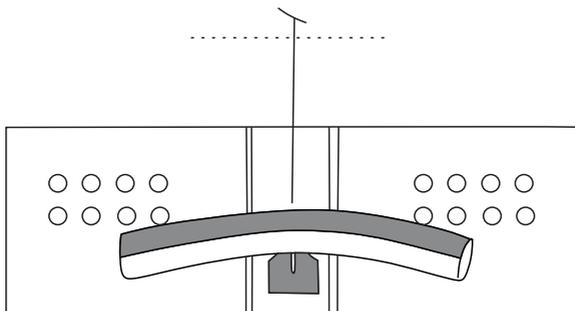


Схема 2: вид при різці зверху

- встановіть рукав як показано на Схемі 2
- натисніть важіль. Зусилля повинне бути рівномірним і таким, що не зупиняє двигун.
- після різання поверніть важіль в початкове положення.

Увага! Штифти повинні бути встановлені симетрично для правильного різання рукава.

HN-Cut 400

2.3 Міри безпеки

- Не вставляйте руки під час обертання диску.
- Перед початком роботи, перевірте електричне під'єднання.
- Переконайтеся у правильності напрямку обертання, (неправильне обертання призводить до розкручування патрона, що кріпить диск).
- Рукав повинен бути правильно встановлений, і утримуватися 2-ма штифтами.
- Ніколи не різте під кутом. Якщо диск починає вібрувати, призупиніть різання.
- Вимкніть машину після роботи, через силу інерції диск зупиняється не одразу.
- Диск розроблений для порізки рукавів, ПІДРОХАУС не може нести відповідальність за його використання з іншими матеріалами.

3. Утримання та догляд

3.1 Утримання

Ретельно розроблена машина вимагає мінімального догляду, якщо вона використовується відповідно до даним посібником з експлуатації. Вузлами, що зношуються є тільки диск зачистки і ніж.

3.2 Заміна диску

Регулярно перевіряйте стан диску. Для точіння диску, будь ласка, проконсультуйтеся з нами.

Також найменша тріщина вказує на неправильне використання (різка інших матеріалів, перегрів диску) і тому вимагає негайної його заміни.

Для заміни диску, проведіть наступні дії:

1. зніміть задню і передню кришки.
2. заблокуйте вісь двигуна, використовуючи рожевий ключ на осі між диском та корпусом двигуна.
3. зніміть утримуючу гайку.
4. зніміть диск.
5. для встановлення нового диску, проведіть ті ж самі дії у зворотному порядку.

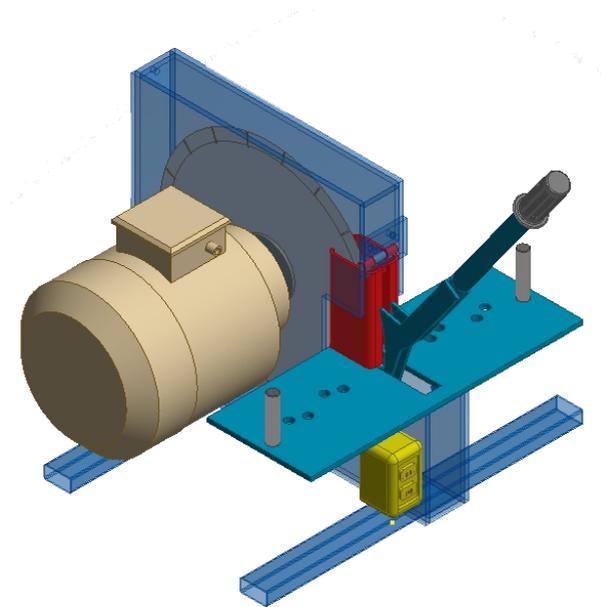
HN-Cut 400

3.3 Запобіжні заходи при роботі

- Не вставляйте руки під час обертання диску.
- Щоб уникнути заклинювання двигуна, згинайте рукав, як зазначено в таблиці.
- Зусилля повинне бути спрямоване перпендикулярно диску, в іншому випадку диск може бути зіпсований.
- Різка під кутом дуже небезпечна!
- Рекомендується зменшувати тиск на важіль, якщо двигун зменшує швидкість обертання. Слід повільніше тиснути на важіль.

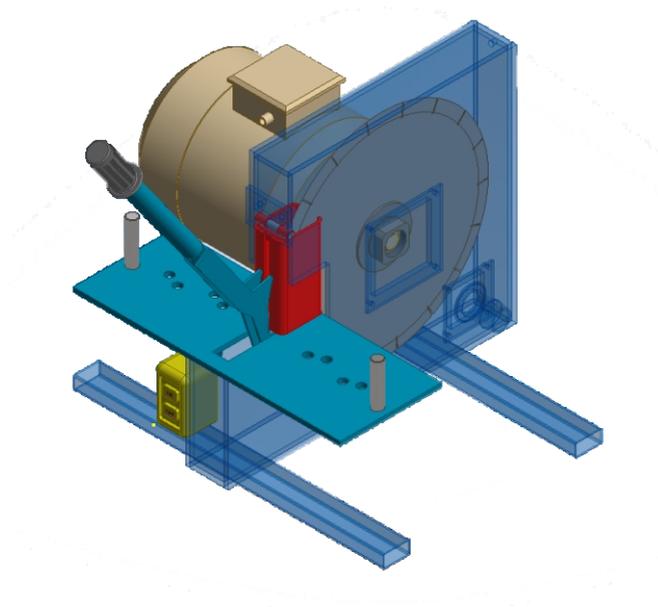
3.4 Підготовка рукава

Слід також уникати різання під кутом, так як фітінг, в подальшому не буде оптимально запресований.



Мал.1: вигляд HN-Cut 400

HH-Cut 400



Мал.2: вигляд HH-Cut 400

3.5 Гарантійні обов'язки

ТОВ "ГідроХаус" гарантує роботу машин без дефектів і проблем в роботі на період в один рік, починаючи з дня придбання.

Протягом терміну гарантії ГідроХаус відремонтує (або замінить, в залежності від ситуації) безкоштовно будь-які браковані деталі, або поверне машину в свої майстерні.

Дана гарантія не дійсна у разі аварійного пошкодження, неправильного використання, або якщо машина піддавалася ремонту або модифікації не працівниками ТОВ "ГідроХаус".

ТОВ "ГідроХаус" не може нести відповідальність за будь-яке пошкодження або поломку прямо, або опосередковано, при використанні машин після закінчення терміну гарантії.

Дана гарантія замінює всі інші гарантії, включаючи повну гарантію.

Сертифікат відповідності

відноситься до обладнання, яке підлягає
автоматичній сертифікації

Виробник нижчепідписаний:

ТОВ "ГідроХаус" м. Київ, вул. Деревообробна 6-Б



ГІДРОХАУС
ВСЯ ГІДРАВЛІКА З ПЕРШИХ РУК

Даним підтверджує, що нижче описане нове
обладнання

НН-Cut 400 Серійний №

.....
.....
.....

Відповідає правилам, застосовуваним до вимог з
безпеки праці та здоров'я, і відповідає
Європейській Нормі ЄС.

Дата оформлення:

Підпис:



ГІДРОХАУС
ВСЯ ГІДРАВЛІКА З ПЕРШИХ РУК

КИЇВ

вул. Деревообробна, 6-Б
тел: (044) 545-70-67
моб: (067) 326-43-63
(099) 501-36-38
(063) 744-75-31
e-mail: kiev@hydrohouse.com.ua

ВІННИЦЯ

пров. Костя Широцького, 14-Ж
тел: (0432) 50-77-99
моб: (067) 622-77-99
e-mail: vr@hydrohouse.com.ua

ОДЕСА

Тираспольське шосе, 15А
тел: (048) 795-54-50
моб: (067) 326-62-70
e-mail: odesa@hydrohouse.com.ua

ХАРКІВ

Нова Баварія, вул. Станційна, 1
тел: (057) 777-47-67
моб: (067) 342-99-73
e-mail: eg@hydrohouse.com.ua

Повний перелік представництв та дистриб'юторів дивіться на нашому сайті у розділі "контакти" hydrohouse.com.ua/contacts

ІВАНО-ФРАНКІВСЬК

вул. Мазепи, 168
тел: (0342) 72-44-60
моб: (067) 503-55-08
e-mail: frank@hydrohouse.com.ua

ХМЕЛЬНИЦЬКИЙ

вул. Тернопільська, 19
тел: (0382) 67-00-90
моб: (067) 326-63-43
e-mail: km@hydrohouse.com.ua